

電気回路の設計.3

名前

解答

解答

問1 はんだとは何か。

(錫と鉛を所定の比率で加熱溶解してできた金属)

問2 はんだ付けをする際に、はんだを溶解させる器具を何というか。

(はんだごて)

問3 はんだ付けを失敗した場合などに、不要なはんだを除去する器具を何というか。

(吸い取り線 (はんだ吸い取り線))

問4 次の①～④のうち、はんだ付けの際に重要な事項はどれか。番号で答えよ。

① 金属表面を洗浄する。 (① ② ④)

② 接合部をはんだの溶解する温度以上に加熱する。

③ リードがしっかり接合されるように大量のはんだを使う。

④ 適量のはんだをタイミングよく供給する。

問5 フラックスの働きは何か。 (金属面を洗浄する)

問6 コンデンサの静電容量の単位は何か。 (F (ファラド))

問7 電解コンデンサの短いリードと長いリードは、どちらが+でどちらが-か。

+ (長いリード) - (短いリード)

問8 発光ダイオードの短いリードと長いリードでは、どちらがアノードでどちらがカソードか。

短いリード (カソード) 長いリード (アノード)

問9 レバーを動かすことによって回路のオンとオフを切り替えるスイッチを何というか。

(トグルスイッチ)

問10 次の文で、あっているものに○、間違っているものに×をつけよ。

① はんだづけの前に、基板の金属部分をきれいにしておく、うまくつきやすい。 (○)

② はんだごては使った後、すぐに水で冷やすと安全である。 (×)

③ はんだごては使っていないときでも電源が入っていれば熱いので、注意が必要である。 (○)

④ はんだづけが終わったら、すぐに部品を動かして形を整えるのが正しいやり方である。 (×)

⑤ はんだごて台やこて先クリーナーを使うことで、安全に作業ができる。 (○)

